

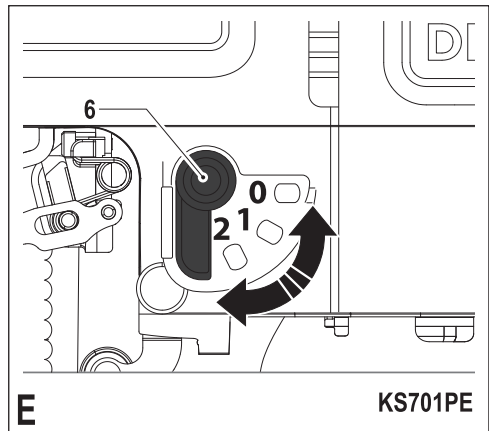
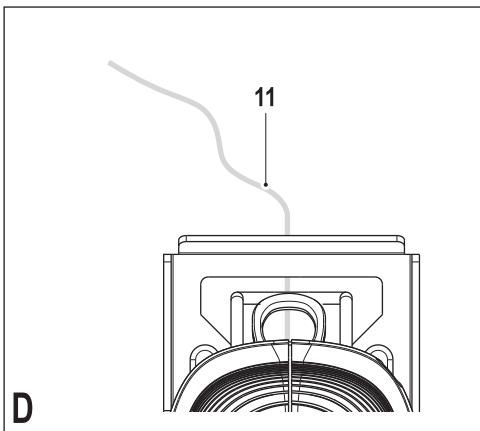
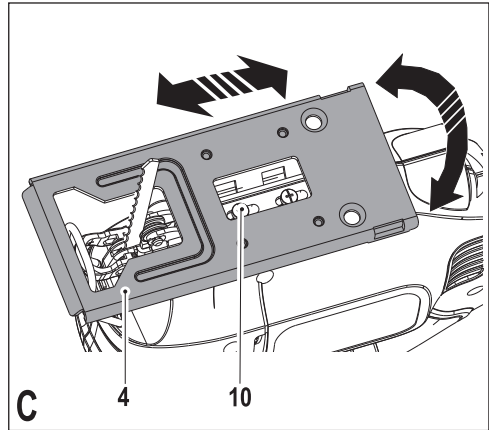
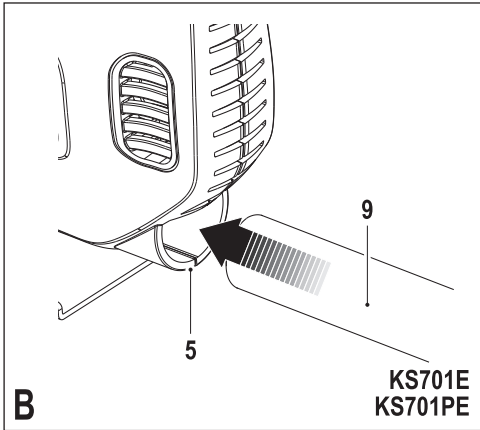
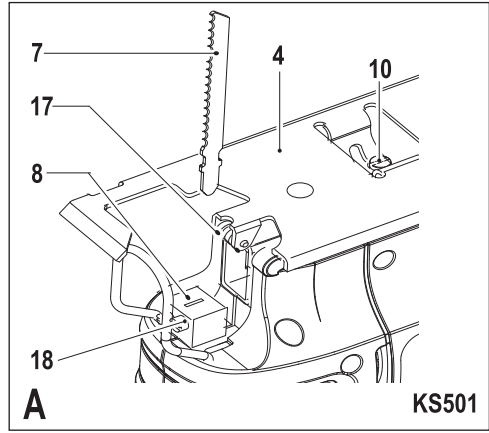
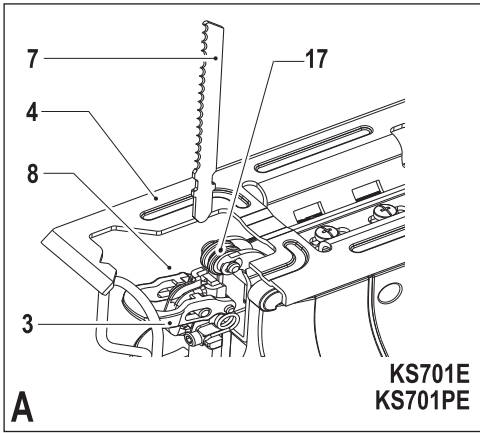
*A kéziszerszám iparszerű
használatra nem ajánlott.*

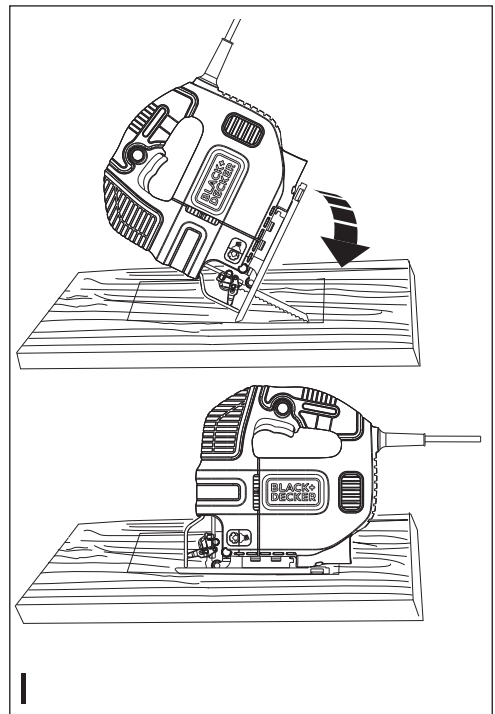
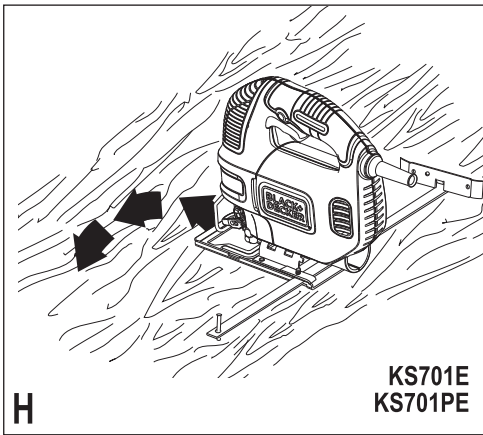
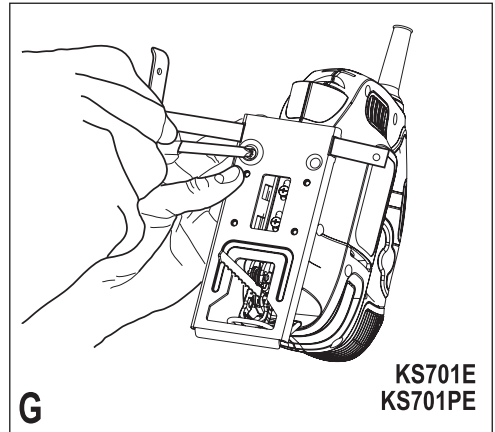
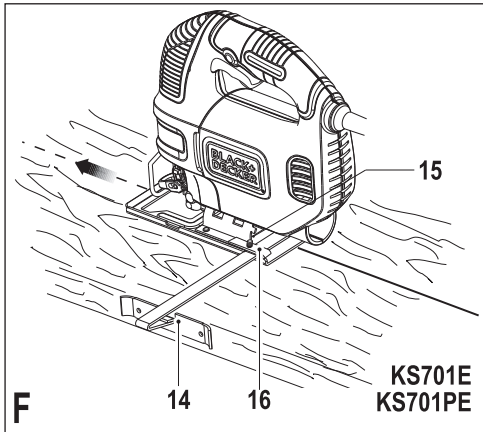
533224 - 39 H

Fordítás az eredeti kezelési útmutató alapján készült

www.blackanddecker.eu

KS501
KS701E
KS701PE





Rendeltetésszerű használat

Az Ön BLACK+DECKER KS501, KS701E, KS701PE típusú dekopírfűrész fa, műanyagok és fémek fűrészeléséhez készült. Iparszzerű felhasználásra nem alkalmas.

Biztonsági útmutatások

Általános biztonságtechnikai figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz



Figyelmeztetés! Olvassa át az elektromos szerszámhoz mellékelt összes biztonsági figyelmeztetést, útmutatást, szemléltető ábrát és műszaki adatot. Az alábbi figyelmeztetések és útmutatások figyelmen kívül hagyása áramütést, tüzet és/vagy súlyos személyi sérülést okozhat.

Őrizze meg a figyelmeztetéseket és az útmutatót későbbi használatra. Az „elektromos szerszám” kifejezés a figyelmeztetésekben az Ön által használt hálózati (vezetékes) vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos szerszámot jelenti.

1. A munkaterület biztonsága

- A munkaterületet tartsa tisztán, és világítsa meg jól.** A rendetlen vagy sötét munkaterület vonzza a baleseteket.
- Ne használja az elektromos szerszámokat robbanásveszélyes légtérben, például ahol gyúlékony folyadékok, gázok vagy por vannak jelen.** Elektromos szerszámok használatakor szikra keletkezhet, amely begyűjtheti a port vagy gázt.
- A szerszám használata közben tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket.** Ha elterelik a figyelmét, elveszítheti a szerszám feletti uralmát.

2. Elektromos biztonság

- Az elektromos szerszám csatlakozódugója a hálózati csatlakozóaljzat kialakításának megfelelő legyen.** Soha, semmilyen módon ne alakítsa át a csatlakozódugót. Földelt elektromos szerszámokhoz ne használjon adapter dugaszt. Eredeti (nem átalakított) csatlakozódugó és ahhoz illő konnektor használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
- Ügyeljen arra, hogy teste ne érintkezzék földelt felületekkel, például csővezetékekkel, radiátorral, tűzhellyel vagy hűtőszekrényvel.** Ha a teste leföldelődik, nagyobb az áramütés veszélye.
- Esőtől és egyéb nedvességtől óvja az elektromos szerszámokat.** Ha víz kerül az elektromos szerszámra, nagyobb az áramütés veszélye.
- Gondosan bánjon a kábellel.** Az elektromos szerszámot soha ne a tápkábelnél fogva hordozza vagy húzza, a dugaszát pedig ne a kábelnél fogva húzza ki a konnektorból. Óvja a kábelt hőtől,

olajtól, éles szélektől és mozgó alkatrészekről. Sérült vagy összetekeredett hálózati kábel használata mellett nagyobb az áramütés veszélye.

- A szabadban kizárólag csak az arra alkalmas hosszabbító kábelt szabad használni.** Az mellett kisebb az áramütés veszélye.
 - Ha az elektromos szerszám nedves helyen való használata elkerülhetetlen, az elektromos biztonság növelhető egy hibaáramvédő kapcsoló (RCD) előkapcsolásán keresztül.** RCD használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
- #### 3. Személyes biztonság
- Elektromos szerszám használata közben ne veszítse el éberségét, figyeljen mindig arra, amit tesz, a józan esztét használja. Ne dolgozzon a szerszámmal, ha fáradt, ha gyógyszer, alkohol hatása vagy gyógykezelés alatt áll.** Elektromos szerszám használata közben egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.
 - Használjon személyi védőfelszerelést. Mindig viseljen védőszemüveget.** A védőfelszerelések, például porvédő maszk, biztonsági csúszásmentes cipő, védősisak vagy hallásvédő csökkentik a személyi sérülés veszélyét.
 - Gondoskodjon arról, hogy a szerszám ne indulhasson be véletlenül.** Ellenőrizze, hogy az indítókapcsoló kikapcsolt állásban van-e, mielőtt a hálózatra és/vagy akkumulátorra kapcsolja, a kezébe veszi vagy magával viszi a szerszámot. Ha az elektromos szerszám hordozása közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy bekapcsolt szerszámot helyez áram alá, balesetet okozhat.
 - Mielőtt bekapcsolja az elektromos szerszámot, vegye le róla a szerelőkulcsot.** Forgó alkatrészen felejtett kulcs a szerszám beindulásakor személyi sérülést okozhat.
 - Ne nyúljon ki túlságosan messzire. Kerülje a rendellenes testtartást, és egyensúlyát soha ne veszítse el munkavégzés közben.** Így jobban irányíthatja a szerszámot, még váratlan helyzetekben is.
 - Megfelelő öltözéket viseljen. Ne hordjon ékszer vagy laza ruházatot munkavégzés közben.** Haját, ruházatát és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről. A laza öltözék, ékszerek vagy hosszú haj beakadhatnak a mozgó részekbe.
 - Ha a szerszámon megtalálható a porelszívási lehetőség, vagy a porzsák, úgy ügyeljen arra, hogy megfelelően csatlakoztassa és használja ezeket munka közben.** Porelszívó berendezés használatával nagymértékben csökkenthetők a por okozta veszélyek.
 - Ne engedje, hogy a szerszámok gyakori használata során szerzett tapasztalatai túlzott biztonságérzetet keltsenek Önben, és amiatt elhanyagolja a biztonsági**

alapelveket. Gondatlan cselekvés már a másodperc tört része alatt is súlyos sérülést okozhat.

4. Elektromos szerszámok használata és gondozása

- a. **Ne erőltesse az elektromos szerszámot. A célnak megfelelő elektromos szerszámot használja.**
A megfelelő szerszámmal jobban és biztonságosabban elvégezheti a munkát, ha a teljesítmény kategóriájának megfelelően használja.
 - b. **Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem működőképes.** Bármely elektromos szerszám használata, amely nem irányítható megfelelően az indítókapcsolóval, nagyon veszélyes, ezért azonnal meg kell javíttatni a kapcsolót, ha sérült vagy nem működőképes.
 - c. **Mielőtt beállítást végez vagy változtat, vagy tartozékot cserél a szerszámon, illetve mielőtt eltávolítja, húzza ki a dugaszát a konnektorból és/vagy válassza le az akkumulátorról.** Ezekkel a megelőző biztonságtechnikai intézkedésekkel csökkenti a szerszám véletlen beindulásának veszélyét.
 - d. **A használaton kívüli elektromos szerszámot olyan helyen tárolja, ahol gyermekek nem férhetnek hozzá; és ne engedje, hogy olyan személyek használják, akik nem ismerik a szerszámot vagy ezeket az útmutatásokat.** Az elektromos szerszámok nem képzett felhasználó kezében veszélyt jelentenek.
 - e. **Tartsa karban az elektromos szerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze a részegységeket, olajozásokat, esetleg előforduló töréseit, a kézvédő vagy a kapcsoló sérüléseit és minden olyan rendellenességet, amely befolyásolhatja a szerszám használatát.** Ha a szerszám sérült, használat előtt javíttassa meg. A nem megfelelően karbantartott elektromos szerszámok számos balesetet okoznak.
 - f. **Tartsa élesen és tisztán a vágószerszámokat.** A megfelelően karbantartott éles vágószerszám beszorulásának kisebb a valószínűsége, és könnyebben irányítható.
 - g. **Az elektromos szerszámot, tartozékokat, szerszámszárakat stb. ezeknek az útmutatásoknak megfelelően használja, a munkakörülmények és az elvégzendő feladat figyelembe vételével.** Az elektromos szerszám rendeltetésétől eltérő használata veszélyhelyzetet teremthet.
 - h. **A fogantyúkat és a markolási felületeket tartsa szárazon és tisztán, olajtól és zsírtól mentesen.** Váratlan helyzetekben nem kezelhető és irányítható biztonságosan a szerszám, ha a fogantyúja vagy egyéb markolási felülete sikos.
5. Szervíz
- a. **A szerszámot csak képzett szakemberrel javíttassa, és csak eredeti gyári alkatrészeket használjon fel.**

Ezzel biztosítja az elektromos szerszám folyamatosan biztonságos működését.

További biztonságtechnikai figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz



Figyelmeztetés! További biztonsági figyelmeztetések dekopir- és orrfűrészekhez

- ◆ **Az elektromos szerszámot csak a szigetelt fogási felületeinél tartsa, ha azzal olyan műveletet végez, amelynél a tartozék elvághat rejtett kábeleket vagy a szerszám saját kábelét.** Ha a vágótartozék áram alatt lévő vezetékkel ér, a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülhetnek, és a kezelő áramütést szenvedhet.
 - ◆ **Szorítókkal vagy más praktikus módon stabil felülethez biztonságosan rögzítse a munkadarabot.** Ha a kezében tartja, vagy a testéhez szorítja, az instabillá válik, Ön pedig elveszítheti a szerszám feletti uralmát.
 - ◆ **Kezét tartsa távol a vágási területtől.** Soha, semmilyen okból ne nyúljon a munkadarab alá. Ne tegye ujjait vagy hüvelykujját a mozgó orrfűrész-lap és a fűrészlap-befogó közelébe. Ne próbálja a fűrészlappal megmarkolásával stabilizálni.
 - ◆ **Tartsa élesen a vágókéseket.** A tompa vagy sérült fűrészlapok nyomás alatt megcsavarodhatnak vagy elakadhatnak. Mindig a munkadarab anyagának és a vágás típusának megfelelő típusú fűrészlapot használjon.
 - ◆ **Ha csövet vagy vezetékcsövet vág, bizonyosodjon meg arról, hogy abban nincs víz, elektromos vezeték stb.**
 - ◆ **Közvetlenül a szerszám használata után ne érjen a munkadarabhoz vagy a fűrészlapoz.** Mindkettő nagyon felforrósodhat.
 - ◆ **Legyen tudatában a rejtett veszélyeknek: fal, padló vagy mennyezet vágása előtt tájékozódjon az elektromos- és csővezetékek elhelyezkedéséről.**
 - ◆ **A fűrészlap a kapcsoló felengedése után egy ideig még tovább mozog.** Mielőtt leteszi a szerszámot, mindig kapcsolja ki, és várja meg a fűrészlap teljes leállítását.
- Figyelmeztetés!** A vágás során keletkező por belégzése és a vele való érintkezés veszélyes lehet a kezelő és az arra járók egészségére. Hordjon a por és gőzök belégzésének megakadályozására készült pormaszkot, és gondoskodjon arról, hogy a munkaterületre belépők is viseljenek megfelelő védőeszközöket.
- ◆ A szerszám rendeltetészerű használatát ebben a kézikönyvben ismertettük. A kézikönyvben nem ajánlott tartozék vagy kiegészítő használata, illetve itt fel nem sorolt műveletek végzése személyi sérülés és/vagy dologi kár veszélyével jár.

Mások biztonsága

- ◆ A szerszámot 8 éves és annál idősebb gyermekek, illetve csökkent fizikai, érzékelő vagy mentális képességű, illetve tapasztalattal és tudással nem rendelkező személyek csak felügyelet mellett használhatják, vagy ha megtanították őket a készülék biztonságos használatára, és megértették a vele járó veszélyeket.
- ◆ Gyermekek nem játszhatnak a szerszámmal. Tisztítását és felhasználói karbantartását gyerekek nem végezhetik felügyelet nélkül.

Maradványkockázatok

A szerszám használata további, a biztonsági figyelmeztetések között esetleg fel nem sorolt maradványkockázatokkal is járhat. Ezek a szerszám nem rendeltetésszerű vagy hosszú idejű használatából stb. adódhatnak.

Bizonyos kockázatok a vonatkozó biztonsági előírások betartása és a védőeszközök használata ellenére sem kerülhetők el. Ezek a következők lehetnek:

- ◆ forgó-mozgó alkatrészek megérintése miatti sérülések;
- ◆ alkatrészek, vágókések vagy egyéb tartozékok cseréje közben bekövetkező sérülések;
- ◆ a szerszám hosszú idejű használatából származó sérülések - ha hosszú ideig használja, rendszeresen iktasson be szüneteket;
- ◆ halláskárosodás;
- ◆ a használat közben keletkező por belégzése miatti egészségkárosodás, különös tekintettel a tölgy, bükk és rétegelt lemez anyagok esetén.

Súlyozott effektív rezgésgyorsulás

A műszaki adatlapon és a megfelelőségi nyilatkozatban feltüntetett súlyozott effektív rezgésgyorsulási értékeket az EN 62841 szabványnak megfelelően határoztuk meg, így azok felhasználhatók az egyes szerszámoknál mért értékek összehasonlítására is.

A megadott érték felhasználható a súlyozott effektív rezgésgyorsulásnak való kitettség mértékének előzetes becsléséhez is.

Figyelmeztetés! A tényleges súlyozott effektív rezgésgyorsulási érték az elektromos szerszám használata során a használat módjától függően eltérhet a feltüntetett értéktől. A tényleges súlyozott effektív rezgésgyorsulás szintje az itt feltüntetett szint fölé is emelkedhet.

A 2002/44/EK irányelv által a szerszámmal rendszeresen dolgozók számára megkövetelt szükséges biztonsági intézkedések meghatározásához végzett, a súlyozott effektív rezgésgyorsulásnak való kitettség értékelésénél a napi kitettséget jelentő időn túl figyelembe kell venni a tényleges használat körülményeit, illetve azt, hogy a szerszámot hogyan használják, ideértve a munkafolyamat minden egyes részét,

pl. azokat az időszakokat is, amikor a szerszám ki van kapcsolva vagy üresen jár.

Címkék a szerszámon

A szerszámon a dátumkóddal együtt a következő piktogramok láthatók:



Figyelmeztetés! A sérülésveszély csökkentése végett olvassa el a kezelési útmutatót.

Elektromos biztonság



Ez a szerszám kettős szigetelésű; ezért nincs szükség földelésre. Mindig ellenőrizze, hogy az áramforrás megfelel-e az adattáblán feltüntetett feszültségnek.

- ◆ Ha a hálózati kábel sérült, a veszély elkerülése érdekében cseréltesse ki a gyártóval vagy egyik megbízott BLACK+DECKER szakszervizzel.

Részegységek

Ez a készülék a következő részegységek némelyikét vagy mindegyikét tartalmazza:

1. Fordulatszám-szabályozós kapcsoló (KS701E, KS701PE) vagy üzemi kapcsoló (KS501)
2. Biztonsági kapcsoló
3. Fűrészlap reteszkarja
4. Talplemez
5. Porelszívó kimenete (csak KS701E és KS701PE típusnál)
6. Ingalóket (csak KS701PE típusnál)

Összeszerelés

Figyelmeztetés! Mielőtt a következőkben ismertetett műveletek bármelyikét elkezdene, győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, a dugasa ki van húzva a konnektorból és a fűrészlap már leállt. Használat után forró lehet a fűrészlap.

A fűrészlap felszerelése (A ábra tks. - KS701E és KS701PE típusnál)

- ◆ Úgy tartsa a fűrészlapot (7) ahogyan az ábra mutatja, a fogak előre nézzenek.
- ◆ Húzza el a reteszkart (3) a talplemezről (4).
- ◆ Illesze a fűrészlap szárát a fűrészlap befogójába (8) ütközésig.
- ◆ Engegdje el a reteszkart (3).

A fűrészlap felszerelése (A ábra tks. - KS501)

- ◆ A fűrészlap (7) fel- vagy leszerelése előtt a támasztógörgőt (17) hátsó helyzetébe kell állítani, hogy ne érjen a fűrészlaphoz.

- ◆ Lazítsa meg (de ne csavarja ki) a két csavart (18).
- ◆ Tartsa a fűrészlapot (7) úgy, hogy a fűrészfogak előre nézzenek.
- ◆ Illesse a fűrészlap szárát (7) a fűrészlap befogójába (8) útközéig.
- ◆ Finoman húzza meg a két csavart (18) felváltva a fűrészlap elhelyezéséhez, majd azután húzza meg teljesen a két csavart (18).
- ◆ Állítsa be a fűrészlap támasztógörgőjét (17) a fent leírtaknak megfelelően.
- ◆ A fűrészlap (7) leszereléséhez forgassa mindkét csavart (18) egy fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba.

Porszívó csatlakoztatása a szerszámhoz (B ábra - csak a KS701E és KS701PE típusoknál).

- ◆ Csúsztassa a szívófejet (9) a porkimenetbe (5).

Használat

A talplemez beállítása ferdevágáshoz (C ábra)

Figyelmeztetés! Soha ne használja a szerszámot laza talplemezzel vagy a nélkül.

A talplemez (4) balra vagy jobbra 45°-ra állítható be.

- ◆ Lazítsa meg a csavarokat (10). Néhány típuson egy csavar van.
- ◆ Húzza a talpat (4) előre, fordítsa balra vagy jobbra, majd tolja vissza a 45°-os helyzetébe. (Csak a KS701E és KS701PE típusoknál).
- ◆ Tolja a talpat (4) hátra, fordítsa jobbra, majd húzza vissza a 45°-os helyzetébe. (Csak a KS501 típusnál.)
- ◆ Húzza meg a csavart.

A talplemez (4) visszaállítása 90°-os vágáshoz:

- ◆ Lazítsa meg a csavart (10).
- ◆ Húzza a talpat (4) előre, fordítsa középre, majd tolja vissza a 0°-os helyzetébe.
- ◆ Húzza meg a csavart.

Fordulatszám-szabályozó kapcsoló (csak a KS701E és KS701PE típusnál)

- ◆ Fát nagy fordulatszámmal, alumíniumot és PVC-t-közepes fordulatszámmal, a fémeket az alumíniumon kívül pedig kis fordulatszámmal vágjon.

Be- és kikapcsolás

- ◆ A szerszámot a fordulatszám-szabályozós kapcsolóval (KS701E és KS701PE típus) vagy az üzemi kapcsolóval (KS501) kapcsolhatja be (1).
A KS701E és KS701PE típusú szerszám fordulatszáma a kapcsoló behúzásának mértékétől függ.

- ◆ A folyamatos működtetéshez nyomja meg a biztonsági kapcsolót (2), majd nyomja meg a fordulatszám-szabályozós kapcsolót. Ezt csak teljes fordulatszámra teheti meg.
- ◆ A szerszámot a fordulatszám-szabályozós kapcsoló elengedésével kapcsolhatja ki. Ha folyamatos használat közben kívánja a szerszámot kikapcsolni, húzza be ismét, majd engedje el a fordulatszám-szabályozós kapcsolót.

A Sightline® funkció használata (D ábra)

- ◆ Ceruzával jelölje be a vágási vonalat.
- ◆ Helyezze a dekopírfűrész a vonal (11) fölé.
Közvetlenül a fűrész felett nézve a vágási vonal könnyen követhető.

Vágási mód (csak a KS701PE típusnál)

Az ingalöket agresszívebben mozgatja a fűrészlapot, és puha anyagok (pl. fa vagy műanyag) vágásánál használatos. Gyorsabb vágást biztosít, de kevésbé simán vágja át az anyagot. Az Ön dekopírfűrészén van egy ingalöket-tárcsa. Ennek a tárcsának a használatát a következő részen magyarázzuk el.

Tartsa szem előtt: Fémek vágásánál soha ne használja az inga funkciót.

Ingalöket tárcsa (E ábra - csak a KS701PE típuson)

A KS701PE típusal a következő négy vágási mód végezhető, az inga funkció erősségének növekedése szerinti sorrendben:

- ◆ **0** állás: fém, alumínium és fémlemez vágásához (nincs inga funkció).
- ◆ **1-es** állás: lemezek, keményfa, munkalapok vágásához.
- ◆ **2-es** állás: rétegelt lemez és PVC/műanyagok vágásához.
- ◆ **3-as** állás: puhafához és gyors vágáshoz.

Az inga funkció beállítása:

- ◆ Forgassa el az ingalöket tárcsát (6) a kívánt állásba.

Fűrészelés

Vágás közben mindig mindkét kezével erősen markolja a fűrészelt.

A talplemezt (4) erősen a vágandó anyaghoz kell szorítani. Ezzel megelőzi, hogy a fűrész ugráljon vagy rezegjen, illetve minimalizálja a fűrészlap törésének esélyét.

- ◆ Hagyja a fűrészlapot néhány másodpercig szabadon járni, mielőtt megkezdí a vágást.
- ◆ Csak enyhén nyomja a szerszámot vágás közben.

Javaslatok a szerszám optimális használatához

Laminált anyagok fűrészélése

Laminált anyagok fűrészelésénél szilánkok keletkezhetnek, ami ronthatja az anyag szebbik felületét. A leggyakoribb

fűrészlapok felfelé vágna, ezért ha a talplemez a szebbik felületen fekszik, vagy használjon lefelé vágó fűrészlapot, vagy:

- ◆ Finom fogazású fűrészlapot használjon.
- ◆ A munkadarab hátoldalától fűrészljen.
- ◆ A szilánkozódás minimalizálása végett szorítson egy-egy darab hulladékfát vagy farostlemezt a munkadarab mindkét oldalához, és ezen a „szendvicsen” keresztül fűrészljen.

Fém fűrészélése

Figyelmeztetés! Fém fűrészelésekor ne használjon porszivót. A fémszilánkok forróak lehetnek, és tüzet okozhatnak.

Készüljön fel arra, hogy a fém fűrészélése sokkal tovább tart, mint a fágé.

- ◆ Fémét fém vágására alkalmas fűrészlappal vágjon.
- ◆ Ha vékony fémlemezt fűrész, erősítsen a munkadarab hátsó felületéhez egy darab hulladékfát, és ezen a „szendvicsen” keresztül fűrészljen.
- ◆ Kenjen vékony olajréteget a kívánt vágásvonalra.

Hosszvezető (csak a KS701E és KS701PE típusnál)

Hasítás és kör alakú vágás ceruzavonal nélkül is könnyen elvégezhető hosszvezető és körvezető segítségével (külön megvásárolható, termék kódja: X43005-XJ).

Hosszvezető csatlakoztatása (F és G ábra)

- ◆ Illessze a hosszvezetőt (14) a talplemez réseibe úgy, hogy a kereszttrúd lefelé nézzen, amint az F ábra szemlélteti.
- ◆ Csavarjon csavart (15) a talplemez alján lévő furatba.
- ◆ Igazítsa a szorítórudat (16) a csavar fölé úgy, hogy a szegélyes vége lefelé nézzen, és a fűrész hátulja felé mutasson.
- ◆ Phillips csavarhúzóval csavarja be a csavart a csavaros szorító menetes furatába, ahogyan a G ábrán látható.
- ◆ Igazítsa a vágás szélességéhez, és húzza meg a csavart.

Körvágás (H ábra - csak a KS701E és KS701PE típusnál)

- ◆ Illesszen hosszvezetőt a talplemez jobb oldali részébe, a kereszttrúd felfelé nézzen.
- ◆ Állítsa a hosszvezetőt úgy, hogy a fűrészlap és a kereszttrúd furata közötti távolság lesz a kör kívánt sugara, majd húzza meg a csavart.
- ◆ Úgy helyezze el a fűrész, hogy a kereszttrúd furatának a közepe a vágandó kör közepe felett legyen (végezzen beszűrő vágást, készítsen furatot a fűrészlap számára, vagy vágjon az anyag szélétől befelé, hogy a fűrészlap helyzetbe kerüljön).

- ◆ Amint a fűrész megfelelően elhelyezte, hajtson be egy kisebb szögletet a kereszttrúd furatán át pontosan a vágandó kör középpontjába.
- ◆ A hosszvezetőt pivot karként használva kezdje el a kör kivágását.

Beszűrő vágás (I ábra)

A beszűrő vágás a belső vágás könnyű módja. A fűrész beilleszthető közvetlenül egy táblába vagy deszkába anélkül, hogy vezető furatot kellene készíteni. Beszűrő vágáshoz mérje meg a vágási felületet, és ceruzával jól láthatóan jelölje be. Ezután billentse a fűrész előre, amíg a talp elülső vége stabilan rá nem fekszik a munkafelületre, és a fűrészlap a teljes lökete során nem ér a munkadarabhoz.

Kapcsolja be a szerszámot, és várjon, amíg eléri a teljes fordulatszámot. Markolja erősen a fűrész, és a hátsó szélét lassan engedje lefelé, amíg a fűrészlap el nem éri a teljes mélységet. Tartsa a talpat laposan a fához, és kezdje a vágást. Amíg mozgásban van a fűrész, ne húzza ki a vágatból. A fűrészlapnak teljesen le kell állnia.

Karbantartás

Az Ön BLACK+DECKER szerszámát minimális karbantartás melletti hosszú távú használatra terveztük.

Folyamatos és kielégítő működése a megfelelő gondozástól és a rendszeres tisztítástól is függ.

- ◆ Puha kefével vagy száraz ronggyal rendszeresen tisztítsa meg a szerszám szellőzőnyílásait.
- ◆ Nedves ronggyal rendszeresen tisztítsa le a motorburkolatot. Ne használjon súrolószert vagy oldószer alapú tisztítószert. Ne hagyja, hogy a belsejébe folyadék kerüljön, és soha ne is merítse folyadékba egyik részét sem.

Hálózati csatlakozódugasz cseréje (csak az Egyesült Királyságban és Irszágban)

Ha új tápcsatlakozó dugaszra van szüksége:

- ◆ A régi dugaszt biztonságos módon semmisítse meg.
- ◆ A barna vezetékét kösse az új csatlakozódugó fázis csatlakozójához.
- ◆ A kék vezetékét a nulla csatlakozóhoz kösse.

Figyelmeztetés! A földelő csatlakozóhoz nem kell vezetékét kötnie.

Kövesse a minőségi dugaszokhoz mellékelt szerelési útmutatót.

Ajánlott biztosíték: 5 A.

Környezetvédelem



Elkülönítve gyűjtendő. Ezzel a szimbólummal jelölt termékeket és akkumulátorokat tilos a normál háztartási hulladékba dobni.

A termékek és akkumulátorok tartalmaznak visszanyerhető vagy újrahasznosítható anyagokat, amelyek csökkentik a nyersanyagigényt.

Kérjük, hogy a helyi előírásoknak megfelelően gondoskodjon az elektromos termékek és akkumulátorok újrahasznosításáról. További tájékoztatást a www.2helpU.com honlapon talál.

Műszaki adatok

		KS501 (1-es típus)	KS701E (1-es típus)	KS701PE (1-es típus)
Felvett feszültség	V_{AC}	230	230	230
Felvett teljesítmény	W	400	520	520
Üresjárat fordulatszám	min ⁻¹	3 000	0-3 000	0-3 000
Maximális vágásmélység				
Fa	mm	65	70	70
Acél	mm	5	5	5
Alumínium	mm	10	15	15
Súly	kg	1,3	1,6	1,7
Hangnyomásszint az EN 62841 szabvány szerint:				
Hangnyomás (L_{pA}) 89 dB(A), toleranciafaktor (K) 5 dB(A)				
Hangteljesítmény (L_{WA}) 100 dB(A), toleranciafaktor (K) 5 dB(A)				
Súlyozott effektív rezgésgyorsulás összértéke (három tengely vektorösszege) az EN 62841 szabvány szerint:				
Farostlemez fűrészelésénél ($a_{h,0}$) 12,5 m/s ² , toleranciafaktor (K) 1,5 m/s ²				
Fémlemez vágásánál ($a_{h,M}$) 12,6 m/s ² , toleranciafaktor (K) 1,5 m/s ²				

CE megfelelési nyilatkozat

GÉPEKRE VONATKOZÓ IRÁNYELV



KS501, KS701E, KS701PE - Dekopírfűrész

A Black & Decker kijelenti, hogy a „Műszaki adatok” című fejezetben ismertetett termékek megfelelnek a következő irányelveknek és szabványoknak: EN62841-1:2015, EN62841-2-11:2016

Ezek a termékek a 2006/42/EK, a 2014/30/EU és a 2011/65/EU irányelveknek is megfelelnek.

További tájékoztatásért forduljon a Black & Decker vállalathoz az alábbi címen vagy a kézikönyv végén megadott elérhetőségeken.

Az aláírás tulajdonosa a műszaki adatok összeállításáért felelős személy; nyilatkozatát a Black & Decker vállalat nevében adja.

A. Smith

Műszaki igazgató

Black & Decker Europe, 210 Bath Road, Slough,

Berkshire, SL1 3YD

Egyesült Királyság

2019/0122

Az Önhöz legközelebb eső hivatalos márkaszervizt a kézikönyvben megadott helyi Black & Decker képviselő segítségével érheti el. Alternatív megoldásként a szerződött Black & Decker szervizek listája, illetve az eladás utáni szolgáltatásaink és ezek elérhetőségének részletes ismertetése a következő internetes címen érhető el: www.2helpU.com

Kérjük, látogassa meg a www.blackanddecker.hu weboldalunkat, hogy regisztrálja az új BLACK+DECKER termékét, ill. hogy megismerje az új termékeinkkel és egyedi ajánlatainkkal kapcsolatos legújabb híreinket. A BLACK+DECKER márkával és termékválasztékunkkal kapcsolatos további tájékoztatást a www.blackanddecker.hu internetes címen találhat.

- i) A fogyasztó adásvételi szerződés megszüntetésére vonatkozó kellékszavatossági joga a vállalkozásnak címzett, a megszüntetésre vonatkozó döntést kifejező jognyilatkozattal gyakorolható.
 - j) Jelentéktelen hiba miatt előállásnak nincs helye. Ha a fogyasztó hibás teljesítésre hivatkozva kívánja megszüntetni az adásvételi szerződést, a vállalkozást terheli annak bizonyítása, hogy a hiba jelentéktelen.
 - k) Nem számít bele a jótállási időbe a kijavítási időnek az a része, amely alatt a fogyasztó a terméket nem tudta rendeltetésszerűen használni.
 - l) A terméknek a kicseréléssel vagy kijavítással érintett részére a jótállási idő újból kezdődik.
- 4) **A jótállás keretébe tartozó kijavítás vagy csere esetén a vállalkozásnak, illetve a javítószolgáltatnak a jótállási jegyen fel kell tüntetni:**
- a kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra történő átvétel időpontját,
 - a hiba okát és a kijavítás módját,
 - a termék fogyasztó részére történő visszaadásának időpontját,
 - a kicserélés tényét és időpontját.

Fogyasztói jogvita esetén a fogyasztó a megyei (fővárosi) kereskedelmi és iparkamarák által működtetett békéltető testület eljárását is kezdeményezheti!

Gyártó:

Black & Decker Europe,
270 Bath Road, Slough,
Berkshire, SL1 4DX
Egyesült Királyság

Forgalmazó:

Stanley Black & Decker Hungary Kft
1016. Budapest,
Mészáros u. 58/B
Tel.: +36-1-328-55-00

Központi Márkaszerviz

FIXIT Hungary Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: blackanddecker@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

Kereskedő által a vásárlással egyidejűleg kitöltendő

Kereskedő neve és címe:

.....

A fogyasztási cikk megnevezése:.....

Típusa:

Gyártási száma:

Szerződéskötés és a termék fogyasztó részére történő átadásának dátuma:

A fogyasztási cikk bruttó vételára:.....,-Ft

..... P.H.

Aláírás

Kereskedő által kitöltendő kicserélés esetén

A fogyasztó a hibás terméket valamennyi tartozékával átadta.

A kicserélés időpontja:

..... P.H.

Aláírás

A hibátlan terméket átvettem.

A kicserélt új termék átvételének időpontja:

.....

.....fogyasztó aláírása

Kijavítás esetén a szerviz tölti ki:**1. javítás**

A kijavítási igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja

.....

Szervizbe érkezés időpontja:

Munkalap száma:

A bejelentett hiba oka.....

Elvégzett javítás:

.....

Szervizből kiadás időpontja:.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos: igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

2. javítás

A kijavítási igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja

.....

Szervizbe érkezés időpontja:

Munkalap száma:

A bejelentett hiba oka.....

Elvégzett javítás:

.....

Szervizből kiadás időpontja:.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos: igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

3. javítás

A kijavítási igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja

.....

Szervizbe érkezés időpontja:

Munkalap száma:

A bejelentett hiba oka.....

Elvégzett javítás:

.....

Szervizből kiadás időpontja:.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos: igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

4. javítás

A kijavítási igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja

.....

Szervizbe érkezés időpontja:

Munkalap száma:

A bejelentett hiba oka.....

Elvégzett javítás:

.....

Szervizből kiadás időpontja:.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos: igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

Stanley Black&Decker Hungary Kft kereskedelmi képviselő		
		Tel.
Iroda	1016 Bp. Mészáros u 58/b.	+36-1-328-55-00

Központi Márkaszerviz			
		Tel/fax	
FIXIT Hungary Kft.	Zsolcai kapu 9-11 3526 Miskolc	+36 46 500 385	blackanddecker@ hu.fixit-service.com https://rma.fixit-service.com/

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST



CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-760 01 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary Kft.
Zsolcai kapu 9-11
3526 Miskolc
Tel.: +36 46 500 385
e-mail: blackanddecker@hu.fixit-service.com
<https://rma.fixit-service.com/>

(PL)

Centralny Serwis Gwarancyjny
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: (22) 431-05-05
serwis@erpatech.p

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-917 01 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy		(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych				
(H) A garanciális javítás dokumentálása		(SK) Záznamy o záručných opravách				
CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis